

System400FL



Zertifiziert
nach EM
15267, TÜV
und MCERTS

Kontinuierliche Emissionsüberwachung
Bypass-System (Fast Loop)

OP SIS[®]

System 400 Fast Loop

Das System 400FL basiert auf der Opsi-UV/FTIR-DOAS-Technologie, die sich durch schnelles Ansprechverhalten und optimale Erfassung sämtlicher Gase auszeichnet.

Die hochauflösende FTIR-Technik arbeitet ohne jede gasbedingte Interferenz, einschließlich der Feuchte H₂O.

Bei der UV-Messung von NO, NO₂, SO₂ und Hg werden herausragende Leistungen erzielt.

Eine Gasprobe aus dem Kamin wird mittels eines Ventilators über eine beheizte Bypass-Leitung zu einer Messzelle geleitet.

Jeder Analysator-Schrank kann optional über einen optischen Multiplexer mehrere Messstrecken bedienen.

Ein einziges System 400FL kann sämtliche in der Emissionsüberwachung relevanten Gase wie z.B. NO, NO₂, SO₂, NH₃, CO, CO₂, HCl, HF, N₂O, CH₄, H₂O, O₂ und Hg erfassen.

Das System 400FL verbindet die Vorteile des nassen Heißextraktions- und In-situ-Verfahrens. Das Gas durchströmt die Bypass-Leitung mit hoher Geschwindigkeit. Es wird weder ein Filter noch ein Probenahmesystem verwendet. Die Messung erfolgt berührungslos in einer Messzelle.

Eine eingebaute Internet-Schnittstelle sowie der integrierte Web-Logger erlauben dem Anwender, die Anlage über Internet zu steuern und die Messergebnisse ohne Datenverlust zu verwalten.

Rentabilität (ROI)

Alle energieerzeugenden Anlagen sind zur Messung ihrer ausgestossenen Emissionen verpflichtet.

Ein einziges Opsi-System 400FL bestimmt die Konzentrationen aller relevanten Gase und senkt damit die Instandhaltungs- und Gesamtkosten.

Eine weitere Kostenersparnis ist erzielbar, indem das System 400FL zur Überwachung in mehreren Abgaskaminen bzw. -kanälen eingesetzt wird. Aufgrund seiner hohen Qualität und seiner bewährten Technologie kann die Anlage über sehr lange Zeit unbeaufsichtigt und ohne Neukalibrierung im Einsatz bleiben.

Zulassungen

Das Opsi-System verfügt über die TÜV- und MCERTS-Zulassung nach EN 15267. Es erfüllt und übertrifft die Anforderungen internationaler Organisationen wie z.B. der US-Umweltschutzamtes (EPA) sowie der chinesischen Umweltschutzbehörde.



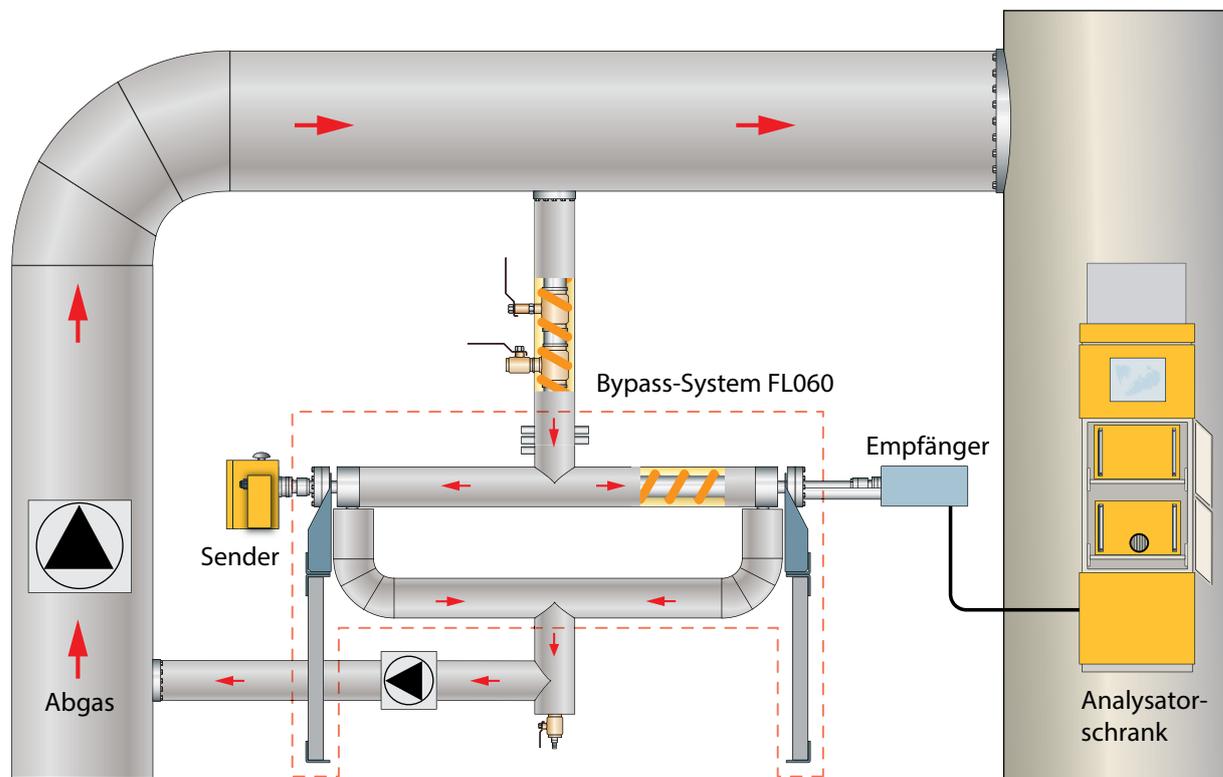
Fast-Loop-Messsystem

Opsi-Produktprogramm

Unser Produktangebot umfasst Anlagen zur kontinuierlichen Emissionsüberwachung (CEM) auf der Basis von UV/FTIR-DOAS-Technik, die wahlweise zur In-Situ-, Bypass- und Heißextraktionsmessung ausgelegt sind. Zudem liefern wir Prozess-Analysegeräte zur Rohgasmessung, Laser-Analysatoren für Sonderanwendungen, Kompakt-Analysesysteme zur Verdünnungs-Extraktionsmessung und Sauerstoff-Analysatoren. Zur Datenverarbeitung sind u.a. Web-Logger und Protokollerstellungs-Software verfügbar

Datenverwaltungs-Funktionen

- Speicherung sämtlicher Daten im Analysegerät
- Automatische Datensicherung über Web-Logger
- Automatische Datenübermittlung an FTP-Site
- Systemzugriff und Fernbedienung per Internet
- Überwachung sämtlicher System- und Steuer-/Regelparameter
- Automatische Störmeldungen
- Protokollerstellungs-Software (optional)



Konfiguration eines Systems 400FL

System400FL

Standardausrüstung

- Analysatorschrank klimatisiert
- Beheizte Bypassleitung (10 m)
- Probengas-Ventilator
- Messung von Probendurchfluss, -temperatur und -druck
- Modbus-Kompatibilität
- Web-Schnittstelle

Sonderausstattung

- Zusätzliche Messzelle zur gleichzeitigen Messung in zwei Kaminen
- Bypass-Leitung länger >10 m
- Automatische Kalibrierung
- Analog/Digital-Eingänge und -Ausgänge
- Flammenionisationsdetektor (FID) zur Messung von Gesamtkohlenstoff im Abgas (TOC)
- Protokollerstellungs-Software

Technische Daten

Abmessungen (B × T × L)	600 × 800 × 2300 mm
Gewicht (ca.)	250 kg
Leistungsaufnahme	5 kW

Leistungsdaten System 400FL

Basis: Analysator AR600/AR650

Meßgröße	Niedrigster Meßbereich gemäß EN 15267
NO	0–150 mg/m ³
NO ₂	0–20 mg/m ³
SO ₂	0–80 mg/m ³
NH ₃	0–10 mg/m ³
Hg ⁰	0–45 µg/m ³
CO	0–75 mg/m ³
CO ₂	0–20% Vol.
H ₂ O	0–30% Vol.
CH ₄	0–15 mg/m ³
N ₂ O	0–50 mg/m ³
HCl	0–15 mg/m ³
HF	0–5 mg/m ³
O ₂	0–25% Vol.

Besprechen Sie bitte Ihre konkreten Systemanforderungen – auch bzgl. der im Einzelfall zu erfassenden Verbindungen – mit Ihrem Opsis-Händler. Separate Informationsblätter zu Produkten und industriellen Anwendungen sind erhältlich.
Änderungen technischer Daten – auch unangekündigt – vorbehalten.

Warum System400FL?

Leistungsstark dank UV/FTIR-DOAS-Technologie

Verbindet die Vorteile von Extraktions- und In-situ-Messung

Optionale Messung in zwei Abgaskaminen / -kanälen

Lange Probenleitungen

Integrierte Web-Schnittstelle

Zulassung nach EN 15267, TÜV und MCERTS

Weltweit tausendfach im Einsatz

Instandhaltung über hochqualifiziertes Kundendienstnetz